

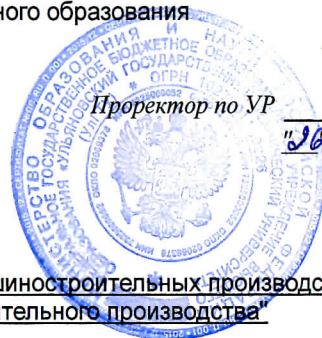
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Ульяновский государственный технический университет
Институт дистанционного и дополнительного образования

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 6 от 26.06.2018

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе магистратуры



УТВЕРЖДАЮ

Проректор по УР

26 06 2018 г.

Суркова Е.В.

15.04.05

15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Магистерская программа "Технология машиностроительного производства"

Кафедра: Технология машиностроения

Квалификация: магистр
Программа подготовки: прикладная магистратура
Форма обучения: Заочная
Срок обучения: 2г 5м

+	Виды профессиональной деятельности
+	производственно-технологическая
+	проектно-конструкторская

Год начала подготовки (по учебному плану) 2018

Образовательный стандарт № 1485 от 21.11.2014

СОГЛАСОВАНО

Начальник учебного управления [Signature] / Горбачев И.В./

Начальник УЛАКО [Signature] / Тамьяров А.В./

Начальник методического отдела УЛАКО [Signature] / Матвеева Е.В./

Зав. кафедрой [Signature] / Веткасов Н.И./

Зав. кафедрой [Signature] / Табаков В.П./

Зам. директора ИДДО [Signature] / Новикова О.Д./

Руководитель магистерской программы [Signature] / Кравченко Д.В./

Руководитель производственной практики [Signature] / Семенова О.Н./

Считать в плане	Индекс	Наименование	Форма контроля							з.е.		Итого акад. часов						Курс 1						Курс 2						
			Экзам	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Контр.	Реферат	РГР	Экспертное	Факт	Часов в з.е.	Экспертное	По плану	Контакт часы	СР	Конт роль	з.е.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль	з.е.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль
Блок 1. Дисциплины (модули)																														
Базовая Часть																														
+	Б1.Б.01	Деловой иностранный язык			2						3	3	36	108	108	12	92	4							3			12	92	4
+	Б1.Б.02	Физические основы процесса резания и изнашивания режущего инструмента с покрытиями			1						6	6	36	216	216	40	172	4	6	8	12	20	172	4						
+	Б1.Б.03	Технологические методы нанесения износостойких покрытий режущего инструмента			1						6	6	36	216	216	40	172	4	6	8	12	20	172	4						
+	Б1.Б.04	Нанотехнологии в машиностроении	2								5	5	36	180	180	20	151	9						5	6	6	8	151	9	
+	Б1.Б.05	Технологическое и программное обеспечение станков с ЧПУ	2			2					8	8	36	288	288	52	227	9						8	8	32	12	227	9	
+	Б1.Б.06	Современные методы обеспечения качества	2								8	8	36	288	288	40	239	9						8	8	16	16	239	9	
											36	36		1296	1296	204	1053	39	12	16	24	40	344	8	24	22	54	48	709	31
Вариативная часть																														
+	Б1.В.01	Методы оценки экономической эффективности новой техники и технологий			1						9	9	36	324	324	24	296	4	9	6		18	296	4						
+	Б1.В.02	Основы теории надежности технологических процессов в машиностроении	1								4	4	36	144	144	24	111	9	4	6	8	10	111	9						
+	Б1.В.03	Технологическое обеспечение процесса изготовления режущих инструментов и инструментальной оснастки	1								10	10	36	360	360	36	315	9	10	8		28	315	9						
+	Б1.В.04	Метрологическое обеспечение производства	2								11	11	36	396	396	40	347	9						11	6	16	18	347	9	
+	Б1.В.05	Технологическое оборудование высокоскоростного резания	3								9	9	36	324	324	40	275	9												
+	Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1	1			1					10	10		360	360	36	315	9	10	8		28	315	9						
+	Б1.В.ДВ.01.01	Методология проектирования технологической и контрольно-измерительной оснастки	1			1					10	10	36	360	360	36	315	9	10	8		28	315	9						
-	Б1.В.ДВ.01.02	Методология проектирования технологического оборудования механических систем	1			1					10	10	36	360	360	36	315	9	10	8		28	315	9						
+	Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2	2			2					13	13		468	468	36	423	9						13	8		28	423	9	
+	Б1.В.ДВ.02.01	Высокие технологии машиностроения	2			2					13	13	36	468	468	36	423	9						13	8		28	423	9	
-	Б1.В.ДВ.02.02	CALS-технологии при проектировании режущих инструментов	2			2					13	13	36	468	468	36	423	9						13	8		28	423	9	
											66	66		2376	2376	236	2082	59	33	28	8	84	1037	31	24	14	16	46	770	18
											102	102		3672	3672	440	3135	97	46	44	32	124	1381	39	48	36	70	94	1479	48
Блок 2. Практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР)																														
Вариативная часть																														
+	Б2.В.01(П)	Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности			1						3	3	36	108	108		108													
+	Б2.В.02(Пд)	Преддипломная практика			3						6	6	36	216	216		216													
											9	9		324	324		324													
											9	9		324	324		324													
Блок 3. Государственная итоговая аттестация																														
Базовая часть																														
+	Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	3								3	3	36	108	108		108													
+	Б3.Б.02	Защита ВКР, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты									6	6	36	216	216		216													
											9	9		324	324		324													
											9	9		324	324		324													
ФТД. Факультативы																														
Вариативная часть																														
+	ФТД.В.01	Психология и педагогика высшей школы			1						1	1	36	36	36	8	24	4	1	8				24	4					
+	ФТД.В.02	Информационная безопасность в профессиональной деятельности			2						1	1	36	36	36	4	28	4							1	4			28	4
											2	2		72	72	12	52	8	1	8				24	4	1	4		28	4
											2	2		72	72	12	52	8	1	8				24	4	1	4		28	4

Курс 3						Экстрен
Лек	Лаб	Пр	СР	Контр	Контр	Контр
						2
						16
						16
						15
						15
						15
						15
						15
						15
						15
						16
						15
9	8		32	275	9	15
						15
						15
						15
						16
9	8		32	275	9	15
9	8		32	275	9	15
						15
6				216		15
6				216		15
6				216		15
						15
3				108		15
6				216		15
9				324		15
9				324		15
						6
						27

№	Индекс	Наименование	Установочная сессия								Сессия 1								Сессия 2								Итого за курс							Каф.	Курсы																										
			Академических часов							Контроль	Дней	Академических часов							Контроль	Дней	Академических часов						з.в.	Неделя																																	
			Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль			Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль			Контроль	Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр			СР	Контроль	Всего																														
ИТОГО (с факультативами)										720								19									1044								21	1764						49	42,5/6																		
ИТОГО по ОП (без факультативов)										720																	1008									1728					48																				
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (акад.час/нед)"																																				40,6																									
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)																																				200																									
ДИСЦИПЛИНЫ										720	100	22	20	58	598	22			936	108	30	12	66	807	21			1656	208	52	32	124	1405	43	46	ТО: 35 Э: 5,5/6																									
1	Б1.Б.02	Физические основы процесса резания и изнашивания режущего инструмента с покрытиями																ЗэО	216	40	8	12	20	172	4		ЗэО	216	40	8	12	20	172	4	6		16	1																							
2	Б1.Б.03	Технологические методы нанесения износостойких покрытий режущего инструмента																ЗэО	216	40	8	12	20	172	4		ЗэО	216	40	8	12	20	172	4	6		16	1																							
3	Б1.В.01	Методы оценки экономической эффективности новой техники и технологий																ЗэО	324	24	6		18	296	4		ЗэО	324	24	6		18	296	4	9		15	1																							
4	Б1.В.02	Основы теории надежности технологических процессов в машиностроении																Экз	144	24	6	8	10	111	9		Экз	144	24	6	8	10	111	9	4		15	1																							
5	Б1.В.03	Технологическое обеспечение процесса изготовления режущих инструментов и инструментальной оснастки																Экз	360	36	8		28	315	9		Экз	360	36	8		28	315	9	10		16	1																							
6	Б1.В.ДВ.01.01	Методология проектирования технологической и контрольно-измерительной оснастки																Экз КП	360	36	8		28	315	9		Экз КП	360	36	8		28	315	9	10		15	1																							
7	Б1.В.ДВ.01.02	Методология проектирования технологического оборудования механических систем																Экз КП	360	36	8		28	315	9		Экз КП	360	36	8		28	315	9	10		15	1																							
8	ФТД.В.01	Психология и педагогика высшей школы																Зэ	36	8	8			24	4		Зэ	36	8	8			24	4	1		6	1																							
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			Экз(2) ЗэО															Экз За ЗэО(2) КП															Экз(3) За ЗэО(3) КП																												
ПРАКТИКИ			(План)																																		108												108								3	2			
	Б2.В.01(П)	Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности																ЗэО	108					108			ЗэО	108					108		3	2																									
ГИА			(План)																																																										
КАНИКУЛЫ																																																										7			

№	Индекс	Наименование	Установочная сессия								Сессия 1								Сессия 2								Итого за курс								Каф.	Курсы					
			Контроль	Академических часов							Дней	Контроль	Академических часов							Дней	Контроль	Академических часов							з.б.	Неделя											
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр оль			Всего										
ИТОГО (с факультативами)																																									
ИТОГО по ОП (без факультативов)											828						19		936						21		1764					49			40	5/6					
ИТОГО по ОП (без факультативов)											792								936								1728					48									
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (акад.час/нед)"																										43.2															
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)																										200															
ДИСЦИПЛИНЫ											828	108	18	48	42	694	26		936	96	22	22	52	813	27		1764	204	40	70	94	1507	53	49	ТО: 35 Э: 5 5/6						
1	Б1.Б.01	Деловой иностранный язык								ЭкО	108	12			12	92	4									ЭкО	108	12			12	92	4	3			2	2			
2	Б1.Б.04	Нанотехнологии в машиностроении																Эк	180	20	6	6	8	151	9		Эк	180	20	6	6	8	151	9	5			15	2		
3	Б1.Б.05	Технологическое и программное обеспечение станков с ЧПУ								Эк КП	288	52	8	32	12	227	9									Эк КП	288	52	8	32	12	227	9	8			15	2			
4	Б1.Б.06	Современные методы обеспечения качества																Эк	288	40	8	16	16	239	9		Эк	288	40	8	16	16	239	9	8			15	2		
5	Б1.В.04	Метрологическое обеспечение производства								Эк	396	40	6	16	18	347	9									Эк	396	40	6	16	18	347	9	11			15	2			
6	Б1.В.ДВ.02.01	Высокие технологии машиностроения															Эк КП	468	36	8		28	423	9		Эк КП	468	36	8		28	423	9	13			15	2			
7	Б1.В.ДВ.02.02	СAL5-технологии при проектировании режущих инструментов															Эк КП	468	36	8		28	423	9		Эк КП	468	36	8		28	423	9	13			16	2			
8	ФТД.В.02	Информационная безопасность в профессиональной деятельности								Эк	36	4	4			28	4									Эк	36	4	4			28	4	1			27	2			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ										Эк(2) За ЭкО КП								Эк(3) КП								Эк(5) За ЭкО КП(2)															
ПРАКТИКИ			(План)																																						
ГИА			(План)																																						
КАНИКУЛЫ																																			9						

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план магистратуры 'z15.04.05_04-14-123-2338_2018.plx', код направления 15.04.05, год начала подготовки 2018

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
Б1	Дисциплины (модули)	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
Б1.Б	Базовая часть	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
Б1.Б.01	Деловой иностранный язык	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3
Б1.Б.02	Физические основы процесса резания и изнашивания режущего инструмента с покрытиями	ОПК-2; ПК-6
Б1.Б.03	Технологические методы нанесения износостойких покрытий режущего инструмента	ОПК-4; ПК-9
Б1.Б.04	Нанотехнологии в машиностроении	ОПК-2; ПК-2; ПК-4; ПК-6
Б1.Б.05	Технологическое и программное обеспечение станков с ЧПУ	ОПК-2; ПК-4; ПК-5
Б1.Б.06	Современные методы обеспечения качества	ОПК-2; ПК-1; ПК-3; ПК-7; ПК-8
Б1.В	Вариативная часть	ОПК-1; ОПК-2; ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
Б1.В.01	Методы оценки экономической эффективности новой техники и технологий	ОПК-1; ОПК-4; ПК-3
Б1.В.02	Основы теории надежности технологических процессов в машиностроении	ОПК-1; ПК-7
Б1.В.03	Технологическое обеспечение процесса изготовления режущих инструментов и инструментал	ПК-1; ПК-6
Б1.В.04	Метрологическое обеспечение производства	ПК-1; ПК-8; ПК-9
Б1.В.05	Технологическое оборудование высокоскоростного резания	ПК-1; ПК-2; ПК-3
Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1	ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-6; ПК-8
Б1.В.ДВ.01.01	Методология проектирования технологической и контрольно-измерительной оснастки	ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-6; ПК-8
Б1.В.ДВ.01.02	Методология проектирования технологического оборудования механических систем	ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-6; ПК-8
Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2	ОПК-2; ПК-1; ПК-2; ПК-5
Б1.В.ДВ.02.01	Высокие технологии машиностроения	ОПК-2; ПК-1; ПК-2; ПК-5
Б1.В.ДВ.02.02	CALS-технологии при проектировании режущих инструментов	ПК-4
Б2	Практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР)	ОПК-1; ОПК-2; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
Б2.В	Вариативная часть	ОПК-1; ОПК-2; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
Б2.В.01(П)	Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	ОПК-1; ОПК-2; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
Б2.В.02(Пд)	Преддипломная практика	ОПК-1; ОПК-2; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
Б3	Государственная итоговая аттестация	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
Б3.Б	Базовая часть	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
Б3.Б.02	Защита ВКР, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9
ФТД	Факультативы	ОК-2; ОК-3; ПК-1; ПК-9
ФТД.В	Вариативная часть	ОК-2; ОК-3; ПК-1; ПК-9
ФТД.В.01	Психология и педагогика высшей школы	ОК-3; ПК-1
ФТД.В.02	Информационная безопасность в профессиональной деятельности	ОК-2; ПК-9